

เพิ่มขีดจำกัดการซ่อมบำรุงเชิงสันติวิเคราะห์ระบบอุปกรณ์ไฮดรอลิก ชนิดพิเศษ

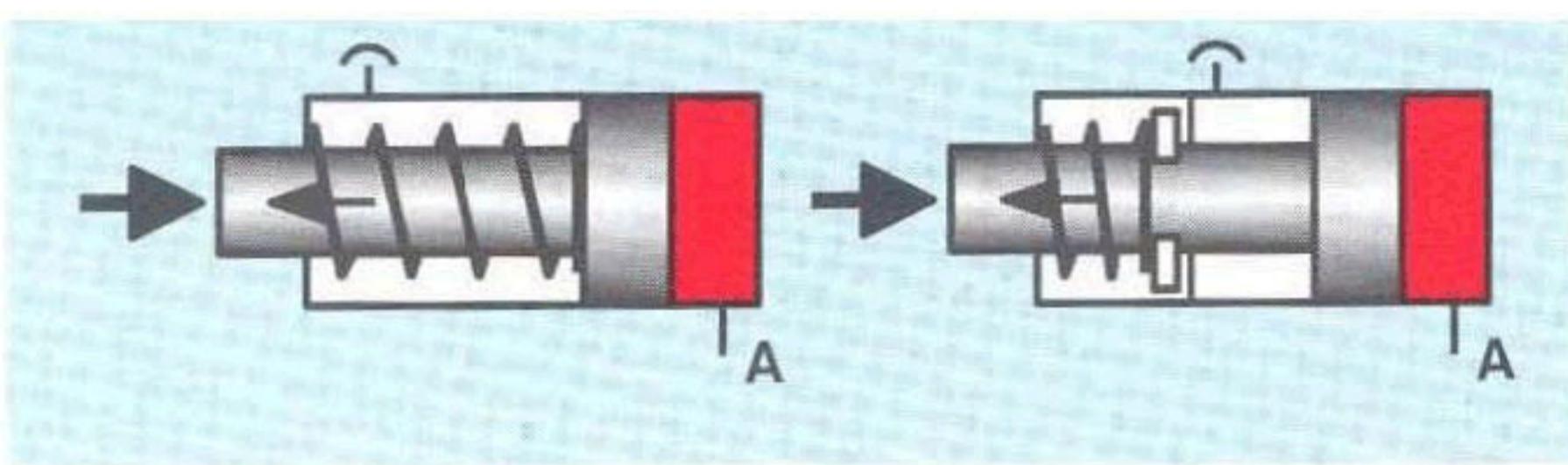
วรุณี ศรีสังคราม

[waruneesri@hotmail.com](mailto:waruneesri@hotmail.com)

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล สุวรรณภูมิ

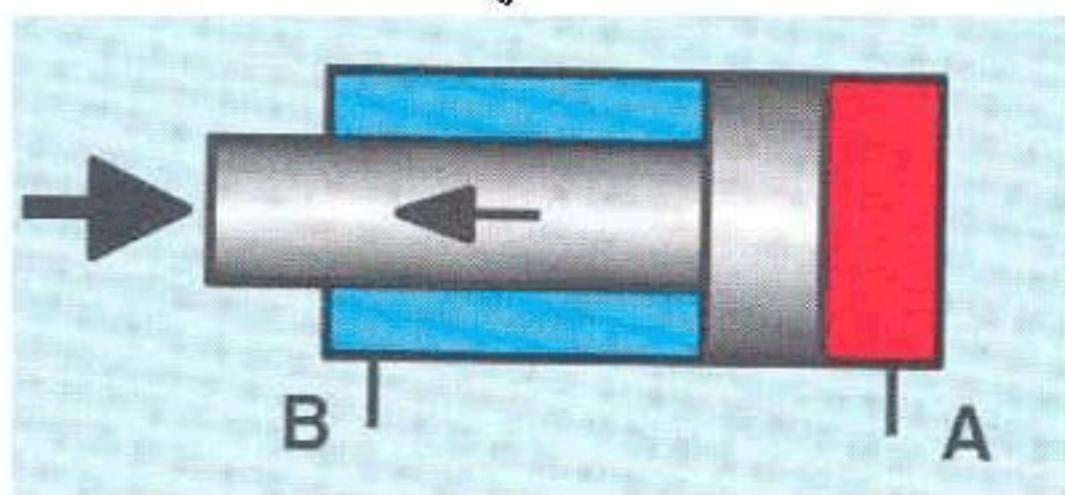
[yuttana\\_doktian@hotmail.com](mailto:yuttana_doktian@hotmail.com)

ระบบอุปกรณ์ไฮดรอลิกเป็นอุปกรณ์ทำงานในระบบไฮดรอลิกแบ่งเป็น 2 ประเภท คือ single acting cylinder ดังรูปที่ 1 หมายถึงระบบอุปกรณ์ที่มีรูน้ำมันไหลเข้า แล้วออกจากระบบอุปกรณ์เพียงครึ่งเดียวส่วนใหญ่ก้านสูบจะเดือนกลับได้โดยใช้น้ำหนักของกระเบื้องคันกลับ ส่วนระบบอุปกรณ์ซึ่งเป็นประเภท คือ double acting cylinder ดังรูปที่ 2 หมายถึง ระบบอุปกรณ์ที่มีจำนวนรูน้ำมันไหลเข้า แล้วออกจากระบบอุปกรณ์ เพื่อไปคันในก้านสูบเดือนเป็นๆ และเดือนออก จำนวน 2 ครั้ง



Single acting pressure cylinder; left: with internal spring, right: with external spring

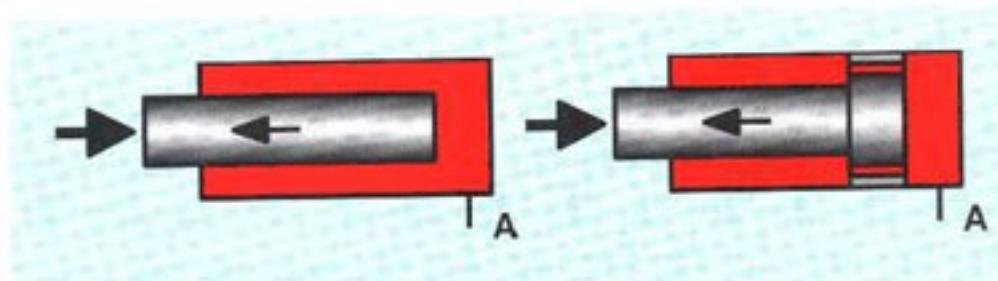
รูปที่ 1



รูปที่ 2

โดยที่ระบบอุกหั้ง 2 ประเภทนี้ ยังมีชนิดพิเศษ ดังๆดังต่อไปนี้

### 1) Plunger หรือ Ram Cylinders



*Plunger cylinder; left: without internal stop,  
right: with internal stop (piston guide)*

รูปที่ 3

คือ กระบวนการอุกสูบใช้ครอลิกที่หลักการทำงานแบบ Single acting cylinder มีลักษณะก้านสูบ และหัวลูกสูบใหญ่เท่ากัน ซึ่งมีขนาดใหญ่ เกือบเท่ากับ เส้นผ่านศูนย์กลางภายในกระบวนการอุกสูบ การอุกแบบนี้ เพื่อเพิ่มพื้นที่หน้าตัด สำหรับรับน้ำมันที่มาดันลูกสูบ ผลก็คือ แรงที่ได้จากก้านสูบจะมีค่าเพิ่มขึ้น และเพิ่มความแข็งแรงของก้านสูบมากขึ้นด้วย จากโครงสร้างกระบวนการอุกสูบแบบนี้ ก้านสูบสามารถเลื่อน และหลุดออกมากจากกระบวนการอุกสูบได้ ในกรณีที่ไม่มีชิ้นส่วนที่หยุดการเคลื่อนที่ของก้านสูบได้ นอกจาก การใช้ระบบการเคลื่อนที่ของการเป็นตัวกำหนดการหยุด ในจังหวะที่การสูบเลื่อนกลับ จะใช้น้ำหนักของการเป็นตัวช่วยกดให้เลื่อนกลับ

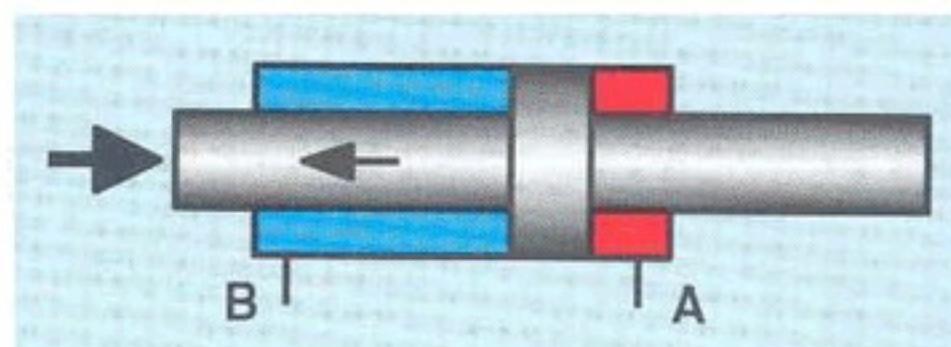
กระบวนการอุกสูบใช้ครอลิกประเภทนี้นำไปใช้กับงานพิเศษเฉพาะทาง เช่น จังหวะยกตัวของเครื่อง cutter หรือยกภาระหนักๆ

### 2 ) Different Cylinders

คือ กระบวนการอุกสูบใช้ครอลิกที่มีหลักการทำงานและรูป่างเหมือนกับ Double acting Cylinder ทั่วไปแต่ อัตราส่วนพื้นที่หน้าตัด ด้านหัวลูกสูบกับด้านก้านสูบเป็น 2:1 ดังนั้น แรงในจังหวะที่ก้านสูบเลื่อนออกจะมี ค่ามากกว่าแรงในจังหวะที่ก้านสูบเลื่อนเข้า เป็น 2 เท่า ส่วนความเร็วในการเลื่อนออกจะช้ากว่าในจังหวะ เลื่อนเข้าเป็น 2 เท่าเช่นกัน

กระบวนการอุกสูบใช้ครอลิกประเภทนี้ นำไปใช้กับงานที่ต้องการแรงและความเร็วเป็นอัตราส่วน 2:1 ซึ่งมี ความสะดวกคือไม่ต้องนำวัสดุควบคุม อัตราการไหลมาปรับเพื่อให้ความเร็ว มีอัตราส่วนคงที่

### 3 Double Rod Cylinder

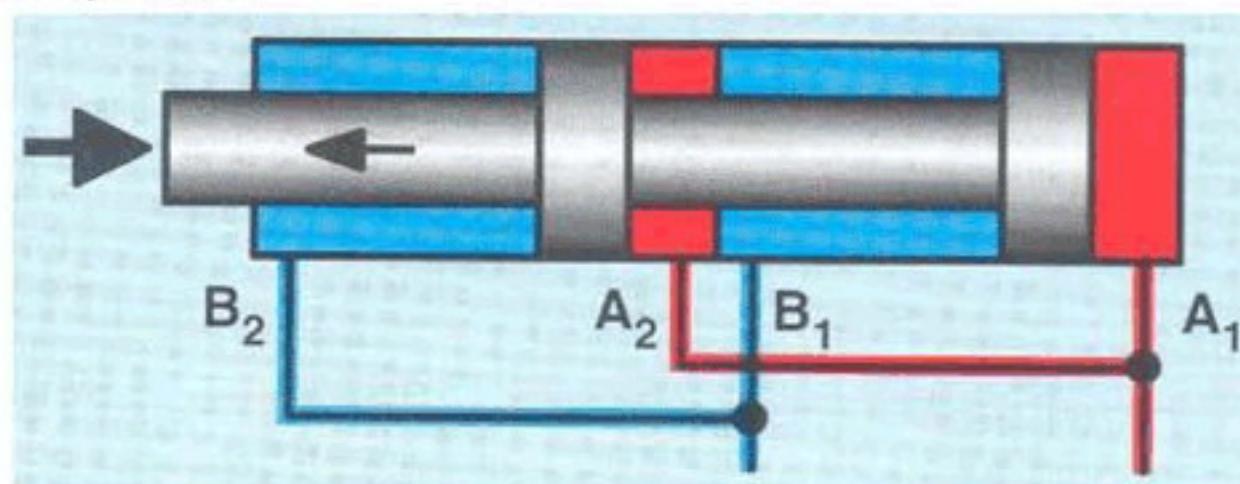


รูปที่ 4

คือ ระบบอกรถบุ๊กไซด์โรลิกที่มีหลักการทำงานแบบ Double acting cylinder ส่วนโครงสร้างนั้นจะมีก้านสูบขึ้นมาจากระบบอกรถทั้ง 2 ด้าน ส่วนใหญ่จะมีพื้นที่ว่างแหวนด้านก้านสูบท่ากัน ดังนั้น แรงและความเร็ว ที่ได้จากก้านสูบทั้ง 2 ด้าน จะมีค่าเท่ากัน

ระบบอกรถบุ๊กไซด์โรลิกประเภทนี้นำไปใช้งาน ในระบบบังคับเลี้ยวของ Mobile Hydraulic , แทนป้อนชิ้นงานของเครื่องเจียรนัยราบ และอื่นๆ

### 4 ) Tandem Cylinders



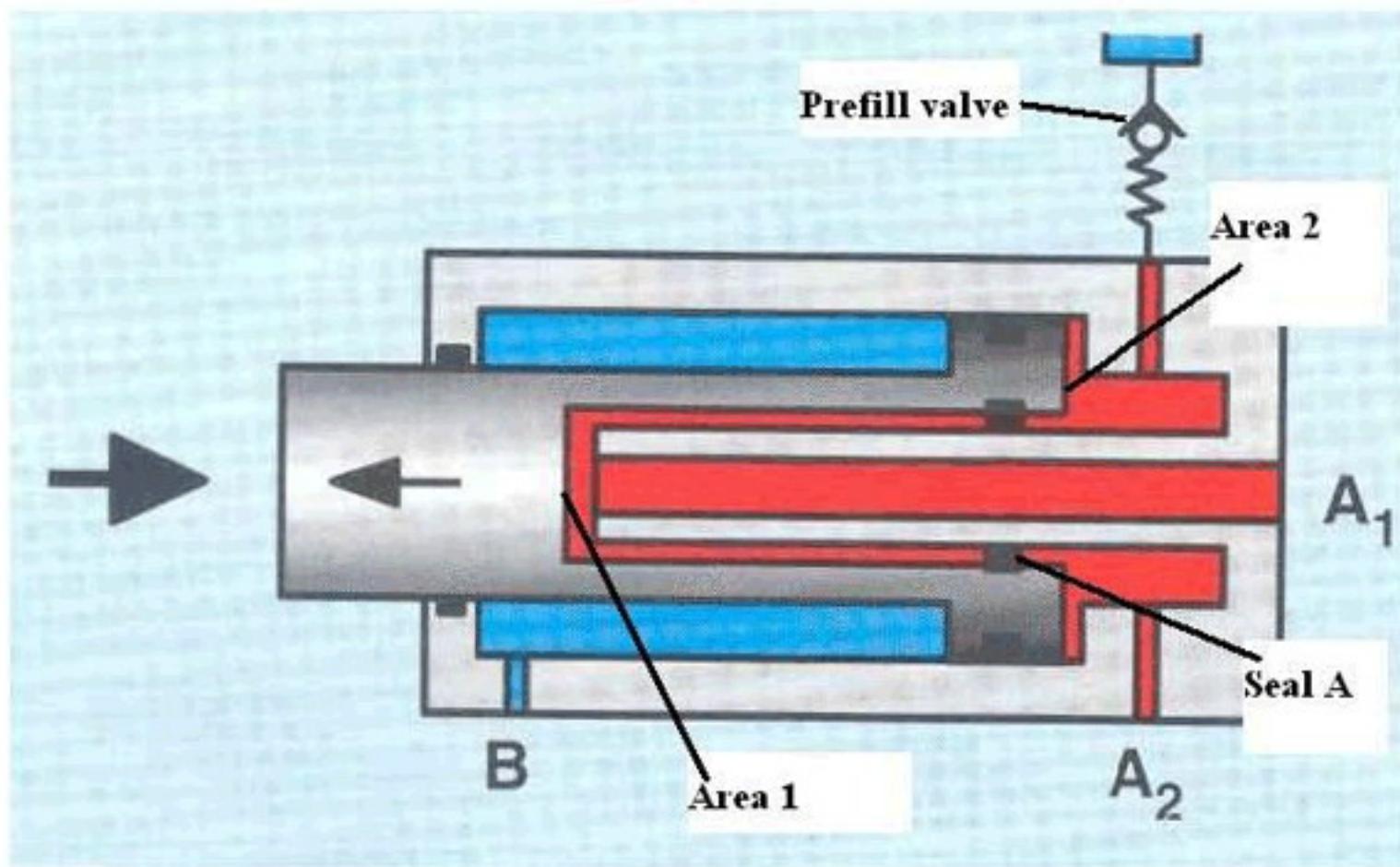
รูปที่ 5

คือระบบอกรถบุ๊กไซด์โรลิกที่มีหลักการทำงานแบบ Double acting Cylinder มีโครงสร้างของชุดระบบอกรถบุ๊กไซด์โรลิก 2 ระบบอกรถ มาต่อ กัน โดยมีก้านสูบเป็นแกนเดียวกัน แต่มีพื้นหน้าตัดด้านหัวถูกสูบ 2 พื้นที่ ดังนั้น แรงที่ได้จากก้านสูบจะมีค่าเพิ่มมากขึ้น

หลักการทำงานคือเมื่อจ่ายน้ำมันเข้าระบบอกรถบุ๊กสูบด้าน A1 และ A2 ก้านสูบจะเลื่อนออก เพื่อจ่ายน้ำมันเข้าระบบอกรถบุ๊กสูบด้าน B1 และ B2 ก้านสูบจะเลื่อนกลับ

ระบบอกรถบุ๊กไซด์โรลิกประเภทนี้นำไปใช้งานกับบริเวณที่มีพื้นที่ ด้าน เส้นผ่านศูนย์กลางระบบอกรถบุ๊ก จำกัด แต่ยังต้องการแรงมากๆ ซึ่งเราสามารถทำได้โดยลดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแต่เพิ่มจำนวนหัวถูกสูบ ตามรูปข้างต้น

5) Rapid Traverse Cylinders

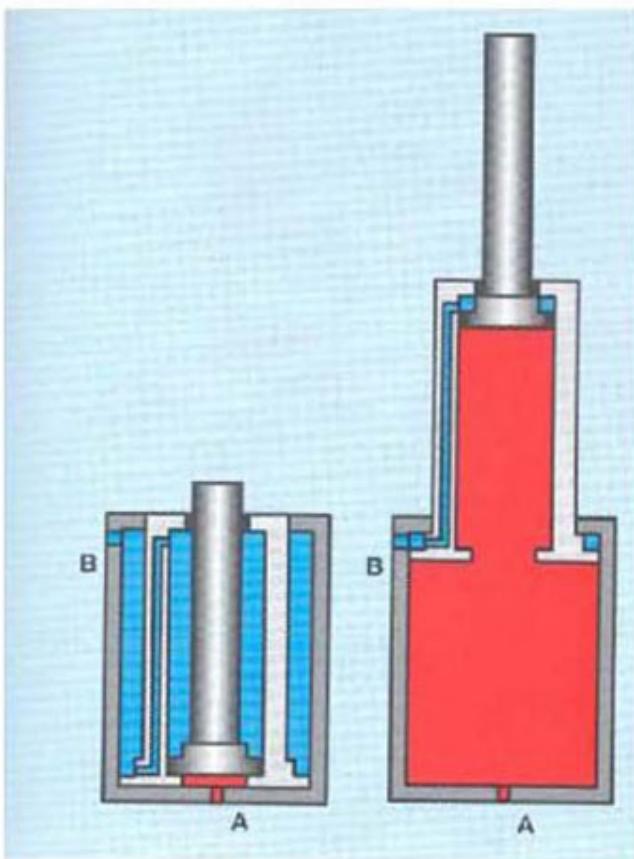


รูปที่ 6

กีองระบบอุตสาหกรรมที่มีหลักการทำงานแบบ Single Acting Cylinder และ double acting Cylinder ซึ่งมีโครงสร้างตามรูปเมื่อย่างน้ำมันเข้าที่รู A1 น้ำมันจะไหหลักเข้าไปยังห้องด้านในของก้านสูบที่มีปริมาตรน้อยๆ น้ำมันไม่สามารถไหหลักผ่าน Seal A ที่ติดอยู่กับก้านสูบได้ ดังนั้นก้านสูบ จึงถูกน้ำมันดันที่ Area 1 เลื่อนออกไปอย่างรวดเร็วแต่แรงดันจะน้อยและยังมีการป้องกันการเกิด คาวิเตชั่น บริเวณ Area 2 โดยเดินน้ำมันผ่าน Pre fill Valve ตัวในจังหวะที่ต้องการให้ก้านสูบเลื่อนออกโดยที่มีแรงดันมากๆ โดยการจ่ายน้ำมันเข้าที่รู A2 น้ำมันจะไปดันพื้นที่ Area 2 ซึ่งมีขนาดใหญ่กว่า พื้นที่ Area 1 ซึ่งส่งผลให้แรงดันที่ค่ามากขึ้น แต่ความเร็วในการเลื่อนของก้านสูบจะลดลง ในจังหวะ ก้านสูบเลื่อนเข้า จะใช้น้ำหนักของการกดลงในกรณีที่แบบ Single acting Cylinder และใช้น้ำมันดันกลับที่รู B ในกรณีที่เป็นแบบ Double acting Cylinder

ระบบอุตสาหกรรมที่มีหลักการทำงานแบบ Single Acting Cylinder และ double acting Cylinder ใช้ครอลิกประเทตน้ำมันไปใช้กับงาน จำพวกเครื่องจักรพลศาสตร์ ในจังหวะเลื่อน และปิด แม่พิมพ์ให้แน่น

### 6) Telescopic Cylinder



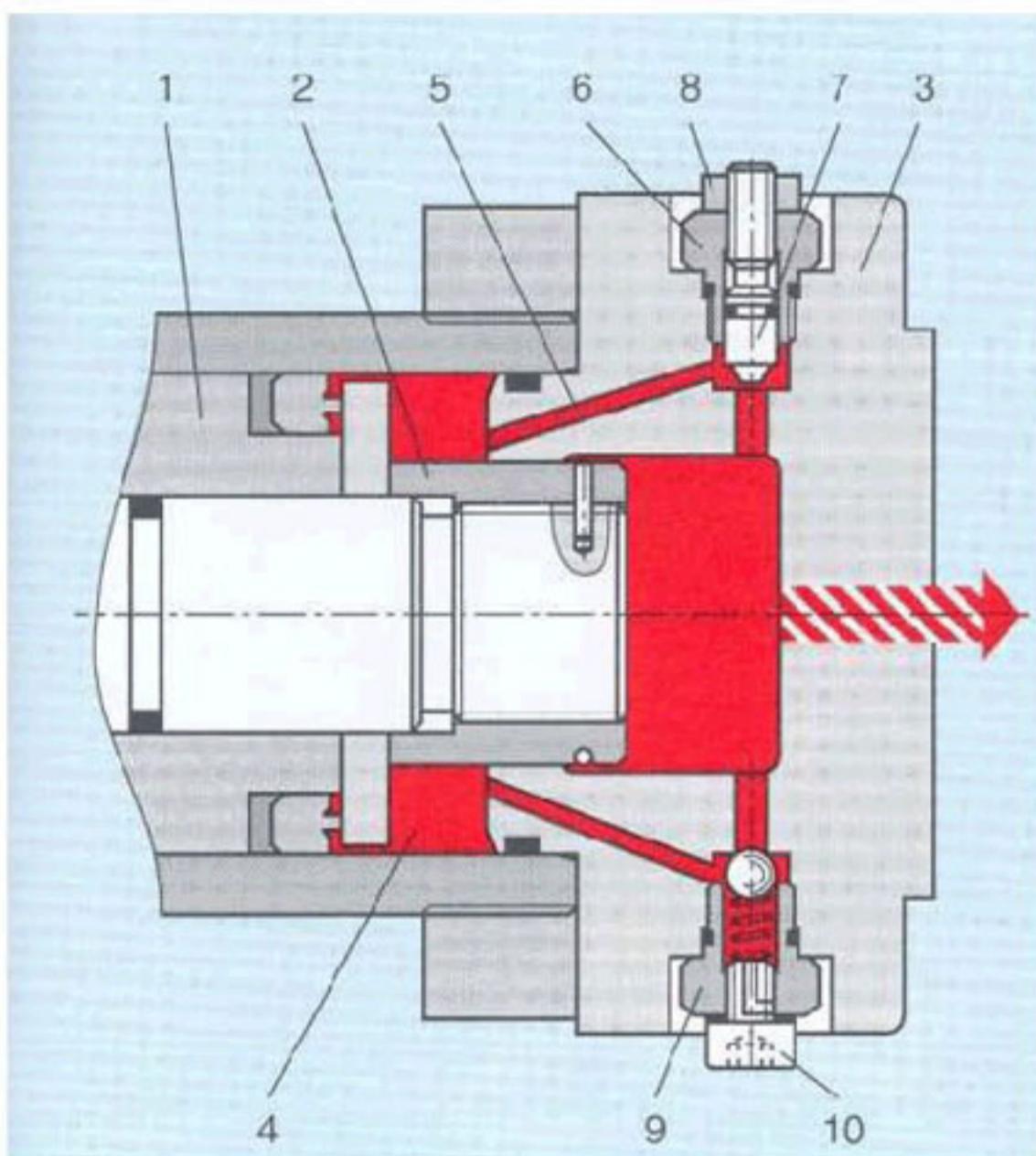
รูปที่ 7

คือระบบอกรถูบที่มีหลักการทำงานเป็นแบบ Single acting Cylinder

และ Double acting Cylinder มีโครงสร้างกระบอกสูบหลายชั้นกันอยู่ภายในในกระบวนการอกรถูก แม่จะ จ่ายน้ำมันเข้าที่รู A กระบอกสูบที่มีพื้นที่รับน้ำมันมากกว่า จะเดือนอกรถูกไปก่อน ก้านสูบที่มีพื้นที่หน้าตัด เสือกตามลักษณะ แต่เมื่อใช้ไปนานๆ ความฝิดที่เกิดขึ้นบริเวณก้านสูบกระบอกต่างๆ จะไม่เท่ากันมีผลทำให้ ลักษณะในการเดือน อาจเปลี่ยนแปลงไปได้ใน ส่วนในจังหวะเดือนกตับ จะใช้น้ำหนักของการเป็นตัวกด ในกรณีที่เป็น Single acting Cylinder หรือจะใช้น้ำมันจ่ายเข้าที่รู B ในกรณีที่เป็น Double acting Cylinder

กระบอกสูบไอกอเล็กทริกประเท่านี้นำไปใช้งานกับ กระบอกยกชั้นของ รถ Folk lift รถกระเช้า กระบอกยกด้วยคอนเทนเนอร์ของรถคอนเทนเนอร์ และลิฟท์ในอาคารต่างๆ

7) Cushioning Hydraulic Cylinder

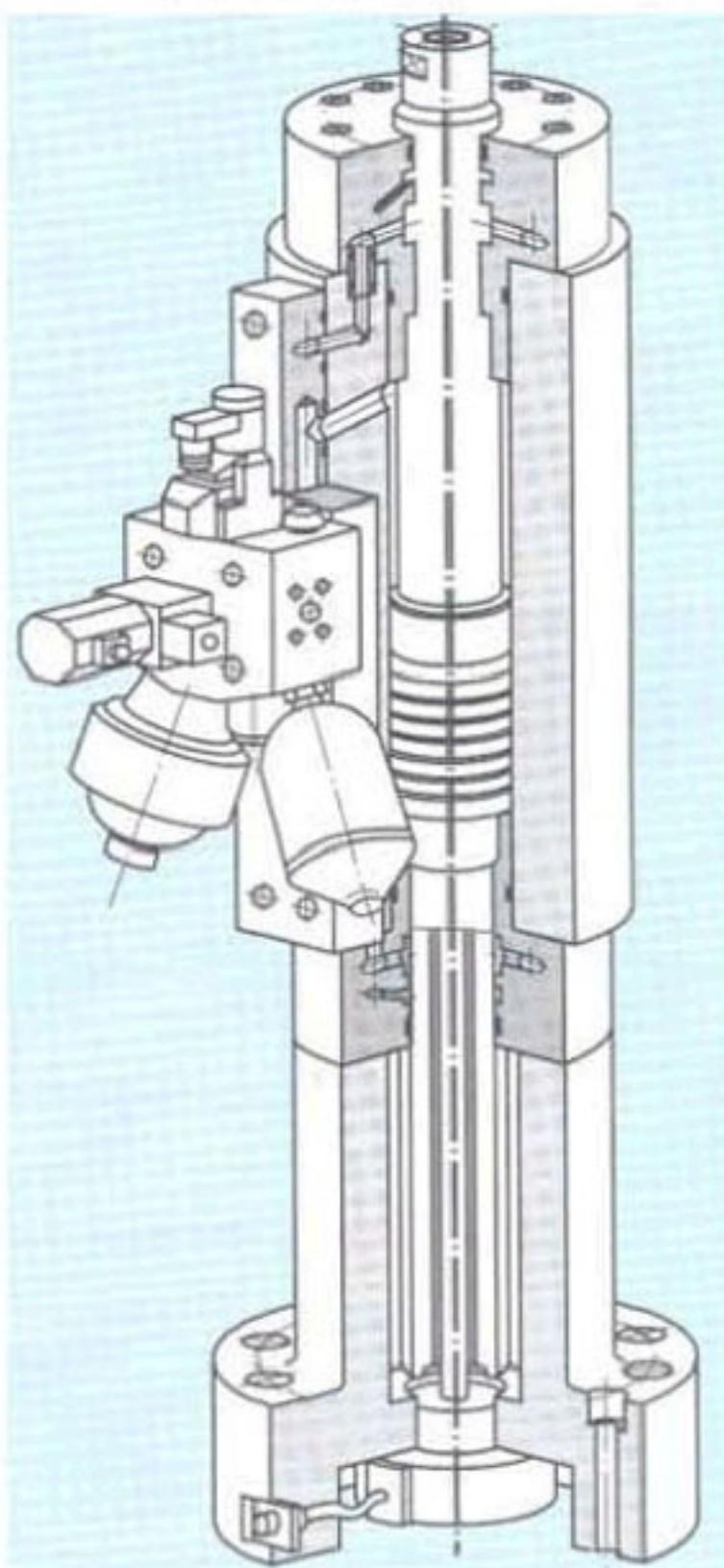


รูปที่ 8

คือระบบอุปไฮดรอลิก มีมีหลักการทำงานแบบ double acting cylinder แต่มีระบบกันกระแทกในชั้งระหว่าง ปลายการเคลื่อนที่เข้า และออก ก็ได้ ซึ่งอยู่กับการอุปแบบจากรูปเป็นชั้งระหว่างที่ก้านสูบเลื่อนเข้าในปลาย ชั้งระหว่าง Cushion bush (2) จะเลื่อนเข้าไปด้านซ้ายของ piston chamber (4) จึงให้เกิดเป็นแบบกันกระแทก(4) ซึ่ง ดังนั้น ผู้มีภาระที่เคลื่อนที่ของ ก้านสูบจะมีความเร็วลดลง และระยะกันกระแทกสามารถปรับได้โดยการปรับที่ screw (7)

นอกจากมีระบบกันกระแทก โดยใช้เบ่า น้ำมันแล้วยังสามารถใช้ยางมาติดบริเวณฝาปิดระบบอุป ก้านหัวลูกสูบเพื่อใช้ในการกันกระแทกได้อีกด้วย

8) Servo cylinder



รูปที่ 9A

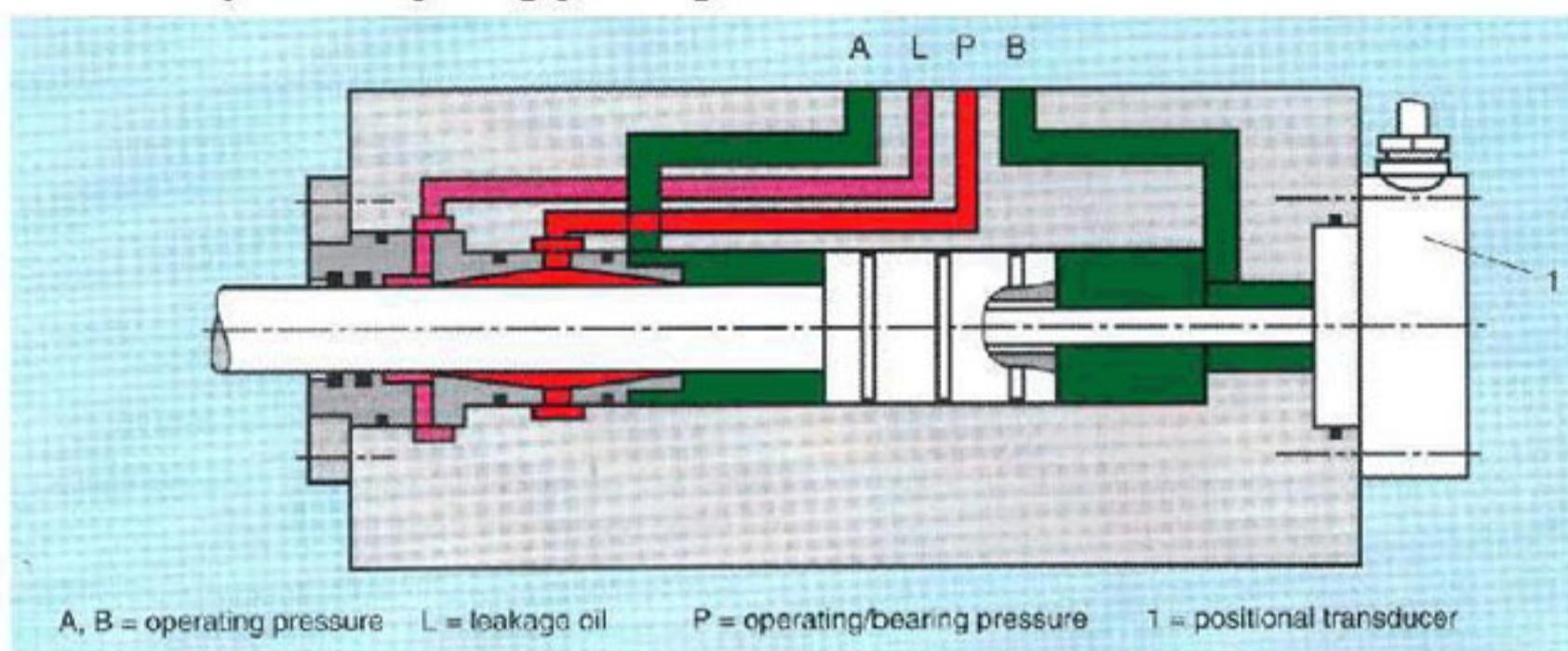


รูปที่ 9B

คือ ระบบอกรูบ ที่มีคุณลักษณะพิเศษเฉพาะตัว คือมีการรองรับการเคลื่อนที่ก้านสูบด้วยน้ำมัน (Hydrostatic Bearing) มีผลทำให้แรงเสียดทานในการเคลื่อนที่ น้อย มีความถี่ในการเลื่อนกลับไปมาได้สูง และระยะเวลาการเคลื่อนที่ ที่ได้มากหรือน้อย ตามการปรับตั้ง

ระบบอกรูบประเภทนี้ถูกแบ่งเป็น 2 ประเภท โดยพิจารณาลักษณะของน้ำมันที่ใช้รองรับการเคลื่อนที่ของก้านสูบมีดังนี้

#### 1. Hydrostatic tapered gap bearing



รูปที่ 10A

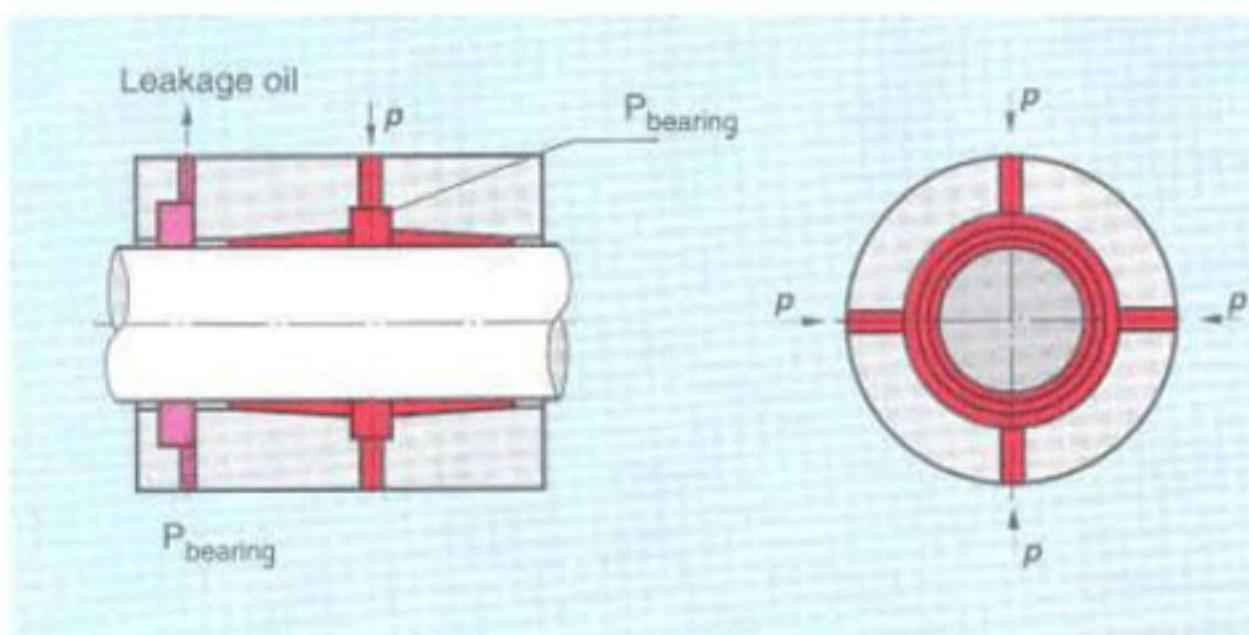


Fig. 33: Schematic diagram of hydrostatic tapered gap bearing supporting piston rod. The bearing pressure in the taper gap bearing is equivalent to the operating pressure ( $P$ )

รูปที่ 10B

จากรูปที่ 10 A และ B แสดงถึงน้ำมันรู A , B ใช้ในการเลื่อนก้านลูบ ส่วนรู P ให้เป็นน้ำมันรองลื่น ก้านลูบ คุณลักษณะทางเทคนิคของระบบอกรูบชนิดนี้คือ มีความเร็วในการใช้งานสูงสุด เท่ากับ  $V_{max} = 2$  m/s ความดันในการทำงาน  $P = 210$  bar และผลิตแรงได้ตั้งแต่ 1 ถึง 4000 kN และมีแรงเสียดทานน้อยกว่า ระบบอกรูบธรรมด้า 3 ถึง 4 เท่า โดยดูได้จาก Diagram 1

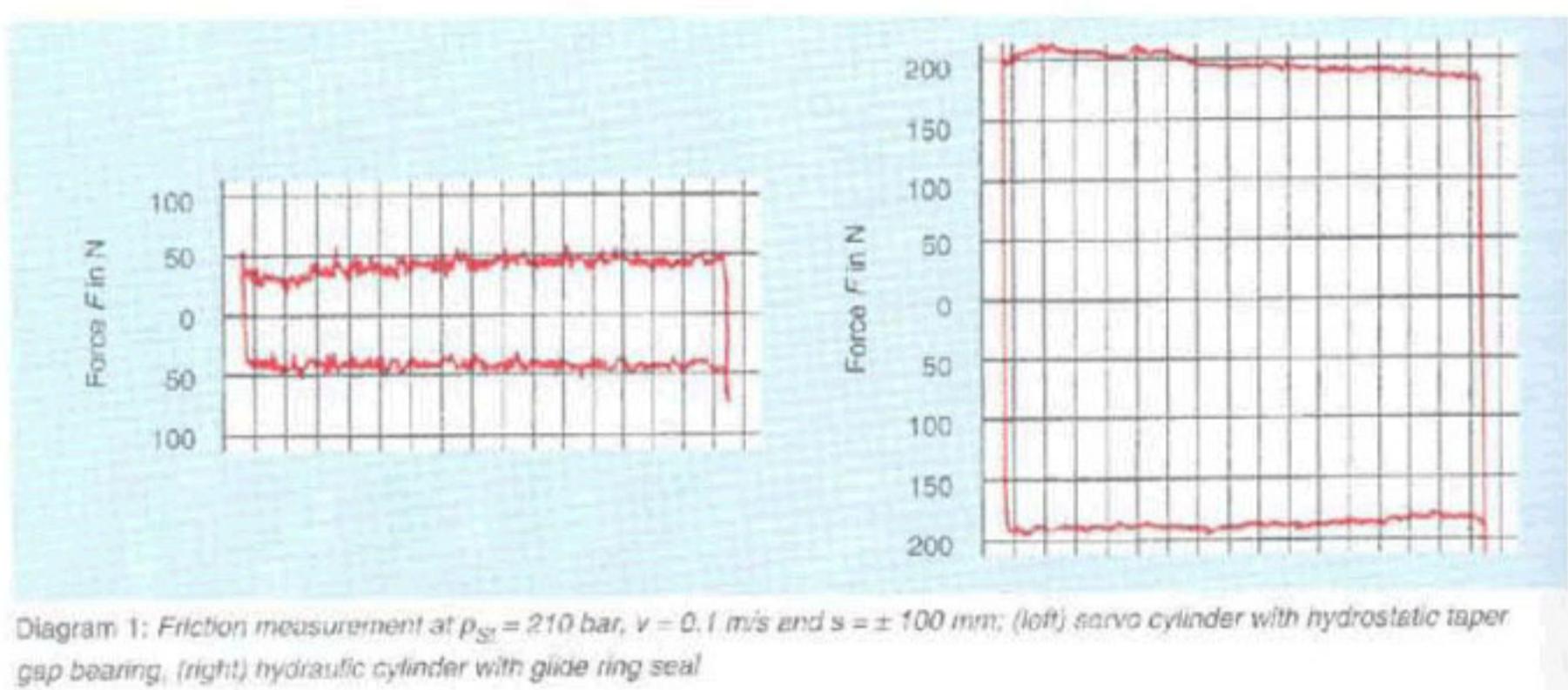
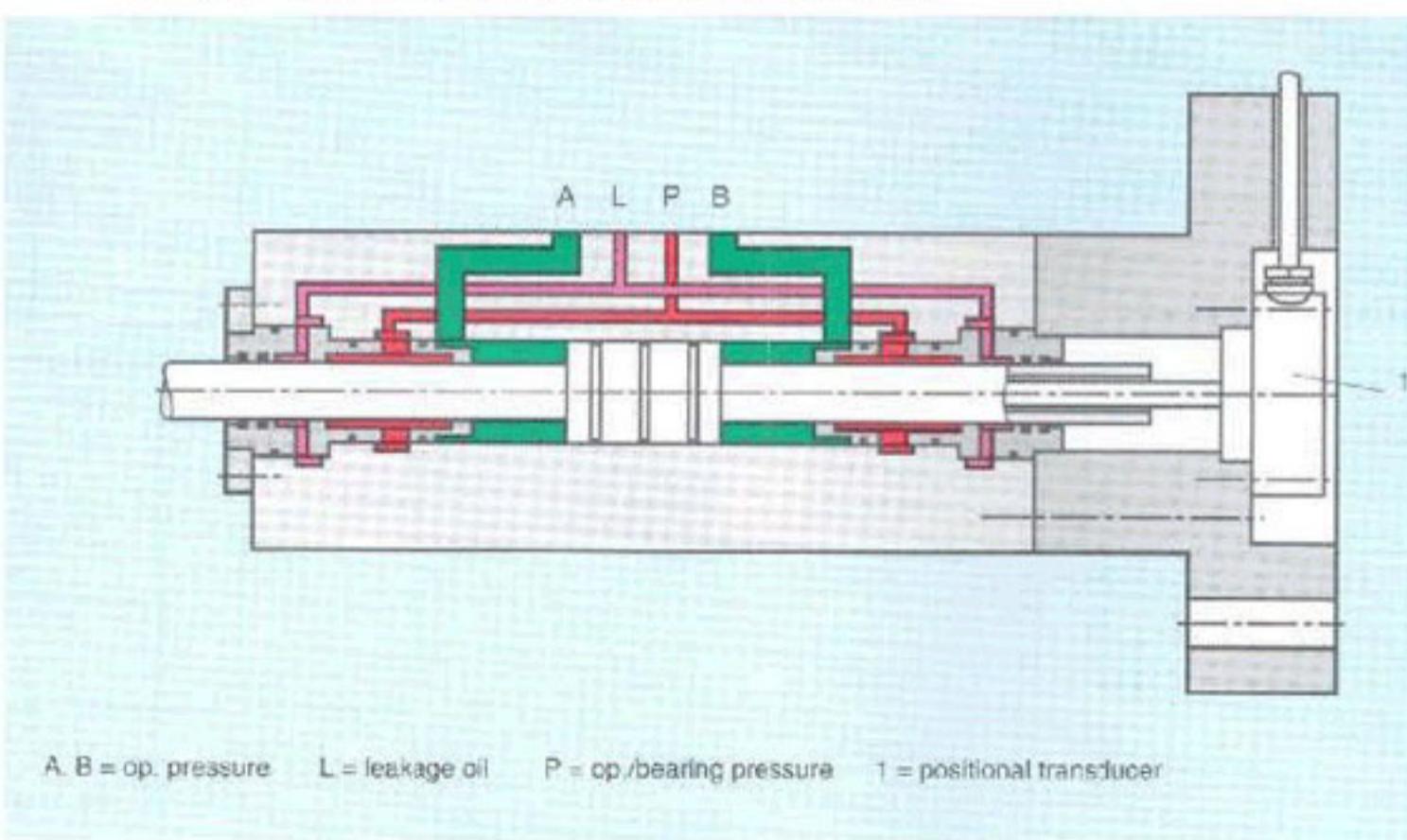
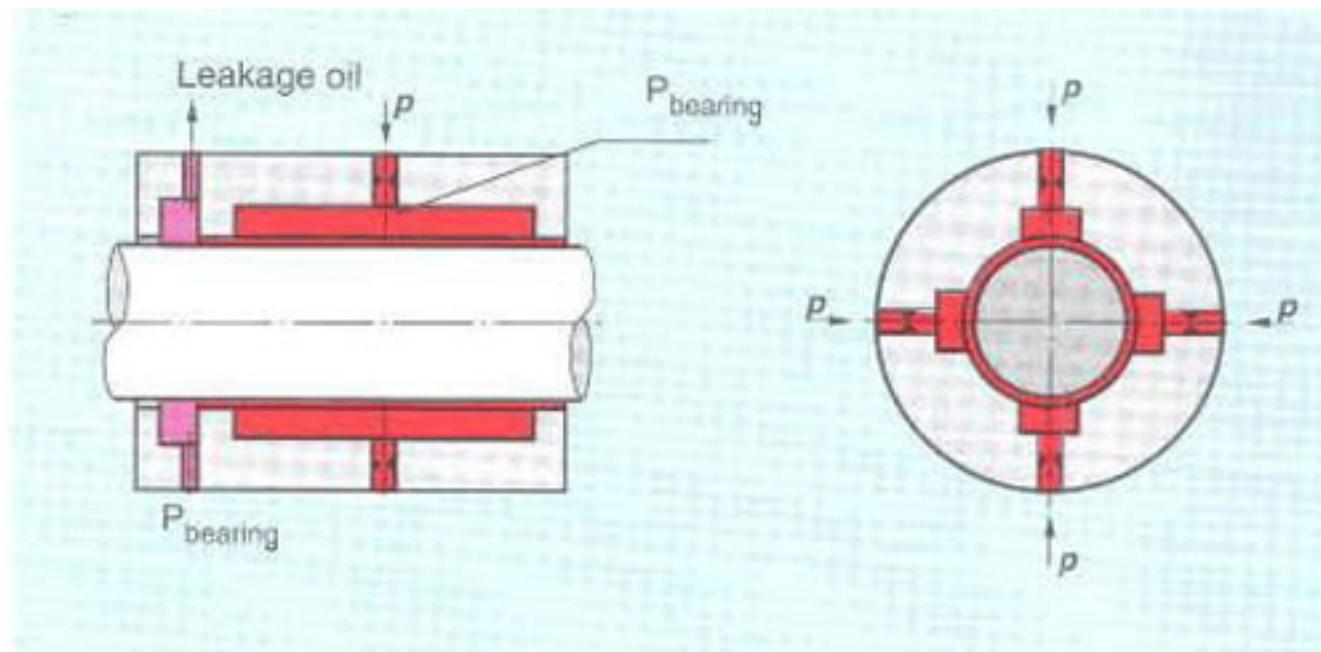


Diagram 1

## 2. Full hydrostatic bearings (Cavity bearing)



Schematic diagram of servo cylinder with full hydrostatic bearings (cavity bearing) supporting the piston rod



Schematic diagram of full hydrostatic bearings (cavity bearings) supporting the piston rod

### รูปที่ 11B

จากรูปที่ 11 จะแสดงให้เห็นว่าลักษณะการรองสีนบบริเวณก้านสูบแตกต่างไปจากแบบ Hydrostatic

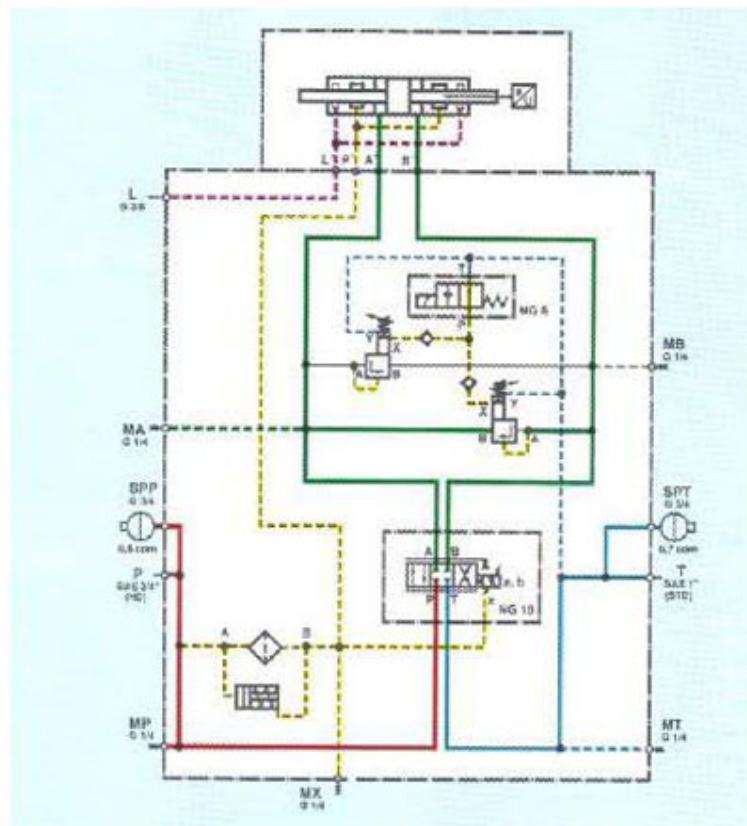
#### Tapered Gap Bearing

จึงทำให้คุณลักษณะทางเทคนิคของการบอกรับชนิดนี้คือมีช่องว่างสำหรับรองสีน 2 ด้าน

จึงทำให้คุณลักษณะทางเทคนิคของการบอกรับชนิดนี้,

ความดันในการใช้งานเท่ากับ  $P = 280 \text{ bar}$  และผลิตแรงได้ตั้งแต่ 10 ถึง  $10000 \text{ kN}$  ความดันที่ใช้รองสีน ก้านสูบ ( ที่  $P$  มีค่าเท่ากับ 50 % ของความดันใช้งาน ( รูป A , B )

ระบบบอกรับ Servo นี้ ต้องใช้ร่วมกับระบบไฮดรอลิก แบบ Servo Hydraulic System ดังรูปที่ 12 ส่วนการนำไปใช้งานจะใช้กับงานที่ต้องการความถี่สูงๆ ( ก้านสูบเดินกลับไปมาหลายครั้งใน 1 นาที ) มี ความเร็วในการเคลื่อนที่สูง มีความแม่นยำในการควบคุมตำแหน่ง ลักษณะงานค้าส่ง คือ Mould Oscillation ในอุตสาหกรรมหลอมเหล็กเครื่องทดสอบระบบสั่นสะเทือนของรถยนต์



รูปที่ 12

## สรุป

นอกจากระบบอุกสูบไฮดรอลิกที่ใช้งานกันอยู่ทั่วไปแล้ว ยังมีระบบอุกสูบไฮดรอลิกที่มีคุณลักษณะ และการทำงานที่พิเศษ เช่น มีแรงและความเร็วขณะเคลื่อนที่ตื้นและออกมืออตราส่วนเป็น 2 เท่า, มีโครงสร้างที่แข็งแรงและสามารถติดตั้งในพื้นที่แคบๆ ได้ นอกจากนี้ยังสามารถเคลื่อนที่ได้ 2 ความเร็วในการเคลื่อนที่เพียง 1 stroke อีกทั้งสามารถตอบสนองกับงานที่ต้องการความถี่และความแม่นยำสูงได้อิสระ โดยส่วนใหญ่แล้วระบบอุกสูบไฮดรอลิกชนิดพิเศษจะนำไปใช้งานที่มีลักษณะเฉพาะทางด้านล่างที่ต้อง汙