#### การออกแบบวงจรไฮดรอลิก ควบคุมด้วย PLC บนโปรแกรมสำเร็จรูป ( ตอนที่ 1)

โดย: วารุณี ศรีสงคราม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี ราชมงคล สุวรรณภูมิ และ HEAVY KORAT

ปัจจุบันการออกแบบวงจรไฮดรอลิกที่ควบคุมด้วย PLC สามารถกระทำได้สะดวกมากขึ้นโดยการใช้โปรแกรมสำเร็จรูป ซึ่งความ สะดวกในเรื่องของ การลดเวลาในการเขียนสัญลักษณ์, การเขียนเส้นทางการไหลของน้ำมัน การต่อสายไฟในวงจร ลดการจินตนาการในการ ออกแบบวงจร, การประมวลผลทางคณิตศาสตร์ และการจำลองเหตุการณ์การทำงานในสภาวะต่างๆ โปรแกรมสำเร็จรูปที่ จะนำเสนอในบทความนี้คือ โปรแกรม Automation Studio Version.5.2 การออกแบบวงจรไฮดรอลิกที่ควบคุมด้วย PLC บนโปรแกรม ดังกล่าวนั้นแบ่งขั้นตอนได้ดังนี้



#### 1.ออกแบบและสร้าง



จากวงจรไฮดรอลิกพื้นฐาน ดังรูปที่ 1 นี้เป็นตัวอย่างที่จะนำเอาโปรแกรมดังกล่าว

1.1 ออกแบบวงจรไฮดรอลิก

มาช่วยออกแบบวงจร ก่อนนำวงจรไปปฏิบัติงานจริง

รูปที่ 1 แสดงตัวอย่างวงจรไฮดรอลิกที่ต้องการสร้าง



#### ขึ้นตอนการออกแบบ

หลังจากเข้าโปรแกรม Automation Studio เรียบร้อยแล้วหน้าต่างพื้นที่สำหรับออกแบบวงจร และไอ คอนอุปกรณ์ต่างๆจะพบดังรูปที่ 2



รูปที่ 2. แสดงหน้าต่างพื้นที่สำหรับออกแบบวงจร และไอคอนอุปกรณ์ต่างๆ

1.1.1 จากรูปที่ 1 จะดำเนินการสร้างวงจร ไฮดรอลิก ฉะนั้นจึงเข้าหมวดงาน ไฮดรอลิก ที่ MainLibrary จะเห็นได้ว่ามีอุปกรณ์สำหรับใช้ใน การออกแบบและสร้างระบบงาน ไฮดรอลิก มากมาย ดังรูปที่ 2

<u>1.1.2 เลือกกระบอกสูบที่หมวด Actuator ชนิด Double - Action Cyli</u>nder แล้วนำไปวางบนพื้นที่ออกแบบ ดังรูปที่ 3



1.1.3 เลือกวาล์ว 4/3 ที่หมวด Directional Valve , ปั๊ม ไฮดรอลิก ในหมวด Pump and Power Units,ถังน้ำมันที่หมวด Symbols ,Pressure Relief Valve ในหมวด Pressure Controls

www.9engineer.com ::ไนน์เอ็นจิเนียร์ดอดคอม, e-industrial technology center : ศูนย์กลางข่าวสารด้านการใช้ไฟฟ้าและเทคโนโลยีอุตสาหกรรมออนไลน์

ี่ 1.1.4 เมื่ออุปกรณ์ถูกวางบนพื้นที่ออกแบบเรียบร้อยแล้วจึงดำเนินการต่อเส้นท่อน้ำมันในวงจรโดยคลิ๊กเม้าท์ตามจุดต่อของอุปกรณ์ ไปยัง อุปกรณ์อื่นตามวงจร ดังรูปที่ 4



1.1.5 ทำการทดสอบการทำงานของวงจรโดยเลือกที่ Icon Simulation ดังรปที่ 4

1.1.6 รูปที่ 5 เป็นการแสดงการ Simulation การทำงานของกระบอกสูบโดยการนำเม้าท์ไปเลือกตำแหน่งของวาล์วทีละด้าน



รูปที่ 5 แสดงการทำงานวงจรตามตำแหน่งวาล์วควบคุมทิศทาง 1.1.7 ถ้าต้องการหยุดการ Simulation กระทำโดยการเลือก Icon Stop ดังในรูปที่ 5

#### 1.2 ออกแบบแลดเดอร์ไดอะแกรม สำหรับ PLC

้จากวุงจร ไฮดรอลิก พื้นฐานจะนำมาออกแบบการทำงานโดยใช้ PLC เข้ามาควบคุม ซึ่งมีเงื่อนไขในการทำงานดังนี้

1. เมือกด Pushbutton Switch ( PB1) ทำให้ก้านสูบเลื่อนออก

2. เมื่อกูด Pushbutton Switch ( PB2 ) ทำให้ก้านสูบเลื่อนเข้า

ลำดับขึ้นตอนการออกแบบ ของ PLC

1.2.1 เลือกประเภทของ PLC ที่จะนำมาควบคุม ซึ่งในโปรแกรมมีอยู่ 3 ชนิด คือ AB, Siemens และPLC อื่นๆ ที่ใช้มาตราฐาน IEC แต่ ในที่นี้ขอเลือกชนิดมาตราฐาน IEC

1.2.2 เลือกหมวดงาน Ladder ( IEC standard ) จากนั้นเลือก Rung ในหมวดงาน Rang แล้วนำไป วางในพื้นที่การออกแบบ ดังรูปที่ 6



1.2.3 เลือก Contact แบบ NO.ในหมวดงาน Contact แล้วนำไปต่อเป็น Ladder ที่1ใน Rung ดังรูปที่ 7



รูปที่ 7 แสดงการเลือกและต่อ Contact NO. ใน Rung

#### 1.2.4 เลือก Coil (C0) ในหมวด Coil แล้วนำไปต่อใน Rung ของ Ladder ที่ 1 ดังรูปที่ 8



www.9engineer.com ::ไนน์เอ็นจิเนียร์ดอดคอม, e-industrial technology center : ศูนย์กลางข่าวสารด้านการใช้ไฟฟ้าและเทคโนโลยีอุตสาหกรรมออนไลน์





#### 1.3 การต่ออุปกรณ์ อินพุต/ เอาท์พุต (I/O) บน PLC Card

1.3.1 เลือก PLC Card ในหมวด Electrical control ( IEC ) เพื่อทำการต่อ input และ output ของอุปกรณ์ที่ต้องการสั่งการให้ทำงาน ต่อไป ดังรปที่ 10



#### รปที่ 10 แสดงการเลือก PLC Card ของ IEC Standard



1.3.2 เลือก Power Supply 24 V ,0 V ที่หมวดงาน Power sources โดยนำไฟ 24 V นั้นไปต่อเข้ากับ

PB1 และPB2 ส่วน 0 V น้ำไปต่อเข้าจุด Common ที่ I/O ตามลำดับ โดยการเลือก Push button switch ที่หมวดงาน Switch 1.3.3 ในการต่ออุปกรณ์เข้า PLC Card แบ่งเป็น 2 ส่วน คือ Input และ Output

- ส่วนของ Input น้ำ Push button switch ทั้ง2 ตัวเข้ามาต่อ กับ I0 และ I1 ต่ามลำดับ
- ส่วนของOutput , นำ Solenoid (Y1) และ (Y2) มาต่อกับ O0 และ O1 ตามลำดับเช่นกัน
- โดยขั้นตอนที่ 1.3.2 1.3.3 ดังรูปที่ 11



### รปที่ 11. แสดงการต่อ I/O บน PLC Card

#### 2. กำหนดรหัสและเชื่อมโยงความสัมพันธ์ให้กับอุปกรณ์แต่ละตัว

- 2.1 กำหนดรหัสในส่วนของอุปกรณ์ที่ต่อยัง PLC Card
- 2.1.1 กำหนดชื่อ Pushbutton Switch ให้เป็น PB1,PB2 ในส่วนของ Input PLC โดยทำการ
- เลือกไปที่ Pushbutton Switch ในรูปที่ 11ก่อนจากนั้นจะปรากฏหน้าต่างดั่งรูปที่ 12

Component Properties	(Pushbutton No	rmally Op	en)					
ĩ	Component Variables Modify							
٩ <sup>١</sup>	Tag Name	Address	Internal ID 1-191	R/W	Type Boolean	Document Diagram1	Description	Value FALSE
Variable Assignment	-							
Displayed Information Personalized Information	Delete All Links			Link		C Read		Write
	Tag Name	Ad	dress	Internal ID	Туре	Docu	iment	Description

รูปที่ 12 แสดงหน้าต่าง Component Variables ของ Pushbutton Normally Open ของ PB



จากนั้นเลือก Modify จะเห็นหน้าต่าง Modify Variable ขึ้นมาสำหรับให้ใส่รหัส อุปกรณ์ที่ช่อง Tag name แล้วพิมพ์ชื่อ PB1แล้ว เลือก OK ดังแสดงรูปที่ 13

1	Modify Variable			
	Tag Name			
	РВ1			
	Value			
e	FALSE			
	Hexadecimal	Binary		
	1			
1	Address			
	Description			
t		Cancel	Help	1

รูปที่ 13 แสดงหน้าต่างของ Modify Variable

ส่วนการกำหนด Pushbutton Switch อีกตัวหนึ่งให้เป็น PB2 ให้ทำเช่นเดียวกัน

2.1.2 ในส่วนของ Output ทำเช่นเดียวกันกับข้อ 2.1.1 จะได้รหัสของ Y1 และ Y2 ที่ Solenoid จากกำหนดรหัส และการเชื่อมโยง อุปกรณ์ของ PLC card ที่สมบูรณ์ ดังรูปที่ 14



www.9engineer.com ::ไนน์เอ็นจิเนียร์ดอดคอม, e-industrial technology center : ศูนย์กลางข่าวสารด้านการใช้ไฟฟ้าและเทคโนโลยีอุตสาหกรรมออนไลน์

#### 2.2 กำหนดรหัสในส่วนของอุปกรณ์ใน Ladder Diagram

2.2.1 การกำหนดรหัสหน้า Contact โดยเลือกไปที่ Contact ตัวแรกใน Ladder ที่ 1 ดังที่วงกลมไว้ในรูปที่ 14 ซึ่งเป็น Input ของ PLC จากนั้นจะปรากฏหน้าต่างขึ้นมาดังรูปที่ 15 แล้วเลือก INO ที่ Tagname ด้านล่าง จากนั้นกดปุ่ม Link จะปรากฏรหัส ในTag name ด้านบน จากนั้นเลือกปุ่ม closedด้านล่างซ้ายมือเพื่อปิดหน้าต่าง ส่วนกำหนดรหัสหน้า Contact อื่นๆทำเช่นเดียวกันกับด้านบน แต่ ต่างกันตรงที่การเลือก Tag name เพราะขึ้นอยู่กับการกำหนด I/O



#### ์รูปที่ 15 แสดงการเชื่อมโยงร์หัสของอุปกรณ์

2.2.2 การกำหนดรหัสของ Coil ที่ Output กระทำคล้ายกับข้อ 2.2.1 และมีความต่างกันที่ Tag nameเมื่อกำหนดรหัสของอุปกรณ์ใน Ladder Diagram ครบทุกตัวแล้วจะปรากฏดังรูปที่ 16



รูปที่ 16 แสดงรหัสอุปกรณ์ใน Ladder Diagram

#### 2.3 กำหนดรหัสในส่วนของอุปกรณ์ในวงจรไฮดรอลิก

2.3.1 การกำหนดรหัสของ Coil Solenoid Valve โดยไปเลือกที่ Solenoid Valve จากนั้นกระทำการคล้ายกับข้อ 2.2.1 แต่ต่างกันที่ Tag name เช่นเคย เพราะขึ้นอยู่กับการกำหนดตำแหน่งการควบคุมของวาล์วจากการกำหนดรหัสและเชื่อมโยงความสัมพันธ์ในอุปกรณ์แต่ ละตัวของวงจรไฮโดรลิกและการควบคุมด้วย PLC เมื่อครบทุกตัวแล้วจะปรากฏดังรูปที่ 17



รูปที่ 17 แสดงรหัสอุปกรณ์ของวงจรไฮโดรลิก ที่ควบคุมด้วย PLC

#### 3. การ Simulation วงจรไฮดรอลิก และการควบคุม

้3.1 เลือกปุ่มการ Simulation ดังหัวข้อที่ 1.1.5 จะปรากฏดังรูปวงจรที่ 17 3.2 เลือกกดป่มSwitch PB.1 ทำให้ Y1 ทำงาน ก้านสบจะเลื่อนออก จากการสั่งการของLadder Diagram ดังรปที่ 18



รูปที่18 แสดงการทำงานของวงจรไฮดรอลิกและการควบคุมเมื่อกดPB1





3.3 เลือกกดปุ่มSwitch PB.2 ทำให้ Y2 ทำงาน ก้านสูบจะเลื่อนเข้า จากการสังการของLadder Diagram ดังรูปที่ 19

รูปที่19 แสดงการทำงานของวงจรไฮดรอลิกและการควบคุมเมื่อกดPB2

สรุป จากการนำเอา โปรแกรม Automation Studio Version 5.2 มาช่วยในการออกแบบไฮดรอลิกที่ควบคุมด้วย PLC นั้นจะทำให้เกิด ความสะดวกรวดเร็วมากยิ่งขึ้นโดยมีแนวทางการสร้างส่วนประกอบต่างๆ ของวงจรไฮดรอลิกและการควบคุม โดยแบ่งได้เป็น 3 ส่วน คือ 1. วงจรไฮดรอลิก

้2.แลดเดอร์ ไดอะแกรม 3. PLC Card จากนั้นกำหนดรหัสและเชื่อมโยงความสัมพันธ์ของอุปกรณ์ต่างๆภายในวงจร สุดท้ายจึงทำการ Simulation วงจรที่ทำการออกแบบก่อนนำไปต่อใช้งานจริง



ขอขอบคุณ คุณ วารุณี ศรีสงคราม และ HEAVY KORAT ที่ได้กรุณาร่วมเผยแพร่ความนี้สู่สังคมอุตสาหกรรม ไทยผ่านทาง <u>www.9engineer.com</u>

สงวนลิขสิทธิ์ © พ.ศ. 2546 ตามพระราชบัญญัติลิขสิทธิ์ ห้ามลอกเลียนแบบไม่ว่าส่วนหนึ่งส่วนใดของบทความฉบับนี้ไม่ว่าในรูปแบบใดๆ