



TINAMICS

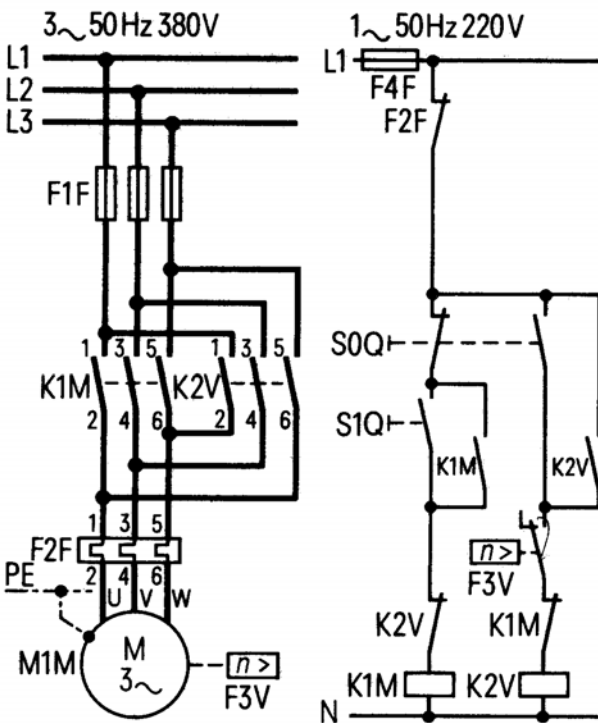
## การเบรกอินดักชั่นมอเตอร์ 3 เฟส ด้วยระบบไฟฟ้า

### Electrical Braking of 3 Phase Induction Motors

การเบรก หมายถึง การหน่วงให้ความเร็วรอบของมอเตอร์ให้หมุนช้าลงอย่างรวดเร็ว เมื่อเปรียบเทียบกับสนามแม่เหล็กหมุน จะด้วยวิธีทางกล หรือด้วยวิธีทางไฟฟ้า ในที่นี้จะขอกกล่าวเฉพาะการเบรกด้วยทางไฟฟ้าเท่านั้น

ข้อดีของการเบรกด้วยไฟฟ้า เมื่อเทียบกับทางกล เช่น ไม่ต้องการการบำรุงรักษาเปลี่ยนผ้าเบรก หรือทำให้มีผงฝุ่นจากระบบเบรก โดยเฉพาะในโรงงานทางด้านอาหาร และยังสามารติดตั้งระบบเบรกเพิ่มเติมได้ หลังจากมอเตอร์ใช้งานอยู่ก่อนแล้ว ส่วนข้อเสียที่เป็นของระบบไฟฟ้าบางวิธี คือไดนามิกส์อาจจะไม่ดี และไม่สามารถทำการเบรกให้หยุดสนิท หรือเมื่อมอเตอร์หยุดหมุนแล้ว จะไม่สามารถเบรกให้ Lock อยู่กับที่ได้ คือไม่สามารถ holding brake ได้ เช่น

#### การเบรกแบบปลั๊ก (Plug braking)



การเบรกด้วยวิธีนี้คือการเบรกด้วยวิธีกลับทางหมุนนั่นเอง เป็นวิธีที่นิยมทำกันและเป็นวิธีที่ง่ายของการเบรกทางไฟฟ้าและต้องการวงจรเพิ่มน้อยดังแสดงใน *รูปที่ 1*

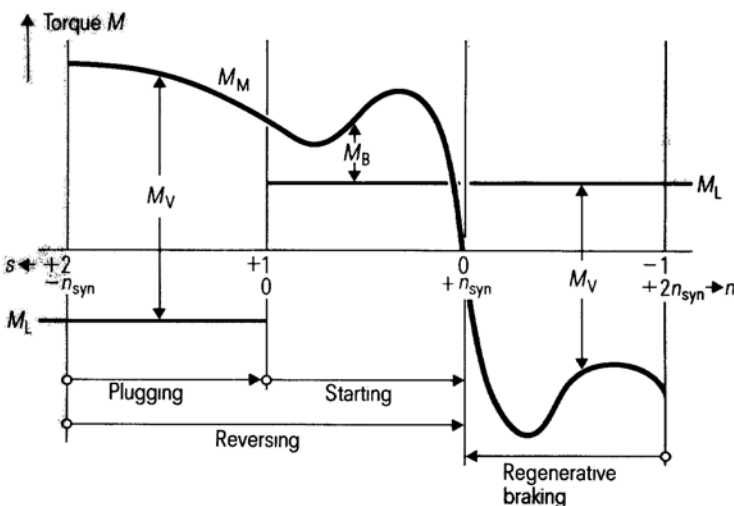
#### โหมดการทำงาน

**การสตาร์ท:** กดสวิตช์ S1Q ทำให้ K1M ทำงาน มอเตอร์ก็เริ่มทำงาน หน้าสัมผัสของ F3V เป็นตัววัดความเร็วรอบ จะเปลี่ยนตำแหน่งเมื่อความเร็วรอบต่ำๆ

**การหยุด:** กดสวิตช์ S0Q ทำให้ K1M หยุดทำงานและ K2V ทำงาน มอเตอร์หยุดทำงานเป็นแบบ plug braking มอเตอร์กลับทางหมุนที่ความเร็วต่ำทำให้ F3V กลับมายังตำแหน่งเดิม ทำให้ K2V หยุดทำงานซึ่ง plug braking สิ้นสุดลง

การสับเปลี่ยนการต่อของ 2 เฟสทำให้ทิศทางการหมุนของสนามแม่เหล็กกลับทิศ ทำให้มอเตอร์เกิดการเบรก ค่าแรงบิดเฉลี่ยขณะทำการเบรกด้วยวิธีนี้จะมีค่าสูงกว่าค่าแรงบิดล็อกโรเตอร์ดังแสดงใน *รูปที่ 2* ตัวตรวจจับความเร็ว (speed monitor, F3V) มีไว้เพื่อป้องกันมอเตอร์ที่กำลังหมุนกลับทิศทางที่หันใดหลังจากหยุดนิ่ง

*รูปที่ 1* วงจรกำลัง และวงจรควบคุม Plug braking



- $M_M$  คือแรงบิดมอเตอร์
- $M_L$  คือแรงบิดโหลด
- $M_B$  คือแรงบิดเร่ง
- $M_V$  คือแรงบิดหน่วง หรือเบรก

*รูปที่ 2* การสตาร์ท, การเบรกและการกลับทางหมุนของอินดักชั่นมอเตอร์ชนิดกรงกระรอก

การนำไปใช้งานของวิธีการเบรกแบบนี้ไม่ควรใช้เวลาในการเบรกนานเกิน 5 วินาที ทั้งนี้จะต้องตรวจสอบความสามารถการรองรับกระแสสูงของมอเตอร์แต่ละรุ่น และขึ้นอยู่กับงานที่ขับเคลื่อน เช่น ใช้ในการขับเคลื่อนของเครื่องจักรด้วยอินดักชันมอเตอร์ชนิดสลีปริ่งซึ่งมีไดนามิกส์การเบรกต่ำ โดยไดนามิกส์แปรตามความต้านทานของโรเตอร์ที่สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตาม กราฟลักษณะสมบัติของแรงบิดดังแสดงใน *รูปที่ 2*

### การเบรกโดยจ่ายพลังงานคืน (Regenerative braking)

การเบรกด้วยวิธีนี้ทำได้โดยการขับเคลื่อนมอเตอร์ที่ต่อกับเครื่องจักรหมุนซึ่งเป็นโหลดให้มีความเร็วสูงกว่าความเร็วซิงโครนัส หรือความเร็วสนามแม่เหล็กหมุน ทำให้มอเตอร์เกิดการเบรก และจ่ายพลังงานกลับคืนสู่แหล่งจ่ายของระบบ หรือ Regenerative

การเบรกเมื่อมอเตอร์หมุนที่ความเร็วต่ำกว่าความเร็วสนามแม่เหล็กหมุน สามารถทำได้โดยการต่อคาปาซิเตอร์ (Capacitor bank) เข้าไปให้กับขั้วของมอเตอร์เป็นช่วงๆ ทำให้เกิดการจ่ายพลังงานเป็นสนามแม่เหล็กหมุน ที่ความเร็วรอบของมอเตอร์ต่ำ การเบรกเกิดขึ้นจากสาเหตุการจ่ายกระแสรีแอ็กทีฟ (reactive) จากการต่อคาปาซิเตอร์นั่นเอง อย่างไรก็ตามการเบรกด้วยวิธีนี้ไม่ค่อยนิยมใช้เพราะค่าใช้จ่ายสำหรับคาปาซิเตอร์ที่นำมาต่อสูง และเสียพื้นที่ในการติดตั้งคาปาซิเตอร์

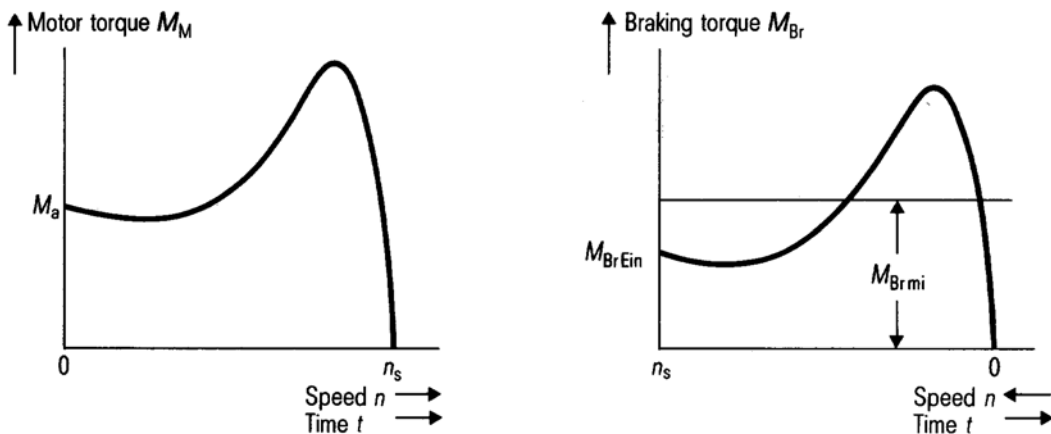
### การเบรกโดยการลัดวงจร (Short – circuit braking)

การเบรกด้วยวิธีนี้ทำได้โดยเปิดวงจรมอเตอร์ออกจากแหล่งจ่าย แล้วทำการลัดวงจรที่ขั้วมอเตอร์เข้าด้วยกันก็จะเกิดการเบรก ที่สำคัญขณะลัดวงจรจะทำให้เกิดการอาร์คที่สวิตช์ ซึ่งวิธีนี้สามารถทำได้ง่ายแต่ไม่สามารถคาดคะเนเวลาที่ทำการเบรก และเวลาที่มอเตอร์จะหยุดนิ่งว่าใช้เวลาเท่าไร

วิธีนี้จะไม่เห็นผลกับมอเตอร์ที่ขับโหลดที่มีความเฉื่อยสูง เพราะฟลักซ์แม่เหล็กในมอเตอร์จะลดลงอย่างรวดเร็วเมื่อลัดวงจร แต่เนื่องจากความเฉื่อยสูงจึงไม่สามารถทำให้มอเตอร์หยุดหมุนได้โดยทันที ซึ่งเมื่อฟลักซ์แม่เหล็กหมดทำให้การลัดวงจรก็จะมีผลต่อการเบรก

### การเบรกโดยฉีดไฟฟ้ากระแสตรง (DC injection braking)

การเบรกด้วยวิธีนี้ทำได้โดยปลดขดลวดสเตเตอร์ออกจากไลน์ แล้วจ่ายไฟฟ้ากระแสตรงเข้าไปกระตุ้นขดลวดในสเตเตอร์แทน เป็นผลให้กราฟแรงบิดของมอเตอร์เป็น กราฟแรงบิดเป็นแบบย้อนกลับ หรือแบบเงา (mirror) ใกล้เคียงกับเส้นกราฟของแรงบิดของมอเตอร์ ซึ่งความสูงของเส้นกราฟจะมากหรือน้อยนั้นขึ้นอยู่กับปริมาณกระแสของ ไฟฟ้ากระแสตรงที่จ่ายเข้าไปเพื่อทำการเบรก

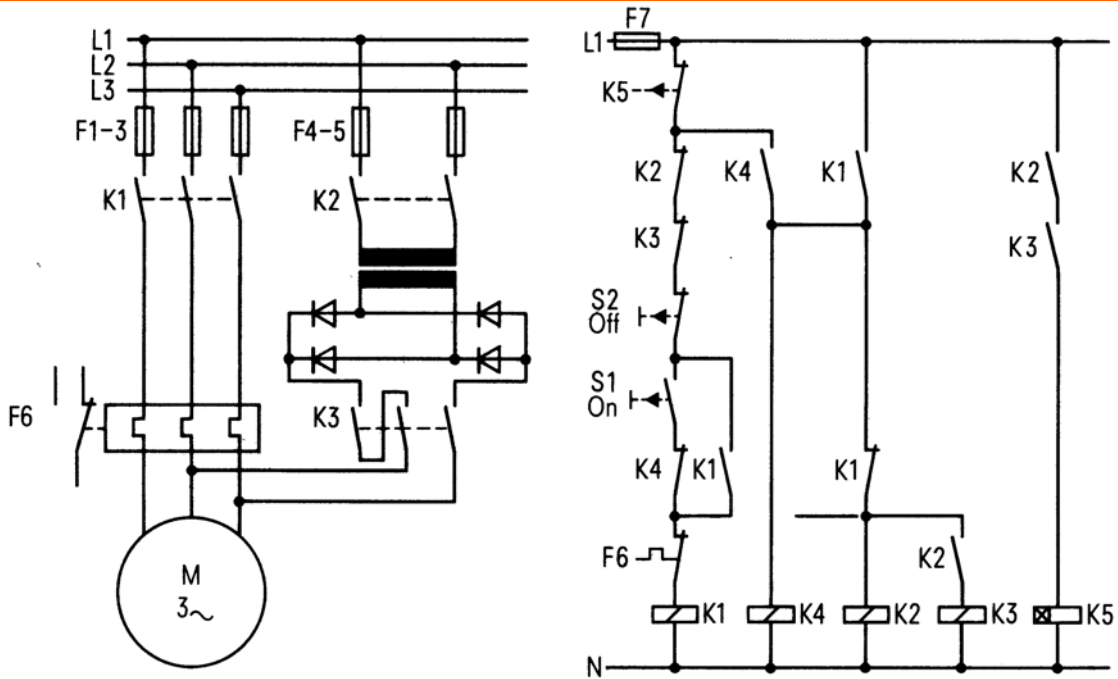


*รูปที่ 3* เส้นโค้งแรงบิดเบรกที่มีการเบรกโดยฉีดไฟฟ้ากระแสตรงที่เปรียบเทียบกับเส้นโค้งแรงบิดของมอเตอร์

สนามแม่เหล็กที่สร้างมาจากไฟฟ้ากระแสตรงเพื่อเบรก  $I_{BG}$  ที่ไหลในขดลวดสเตเตอร์สามารถหาได้จากเส้นกราฟ Magnetization ของมอเตอร์ หลังจากแปลงไฟฟ้าตรงเป็นค่าสมมูลย์ทางไฟสลับในรูปของของกระแสเฟส  $I'_1$  :

$$I_{BG} = k \cdot I'_1$$

ค่ากระแสเฟสสมมูลย์ทางไฟฟ้ากระแสสลับ คือกระแสที่สร้าง m.m.f. และแรงบิดเดียวกันจากไฟฟ้ากระแสตรง



รูปที่ 4 ไดอะแกรมวงจรสำหรับการเบรกแบบฉีดไฟฟ้ากระแสตรง

**การสตาร์ทมอเตอร์**

กดสวิตช์ปุ่มกด S1 ทำให้คอนแทกเตอร์ K1 ทำงาน หน้าสัมผัส K1 ล็อกสวิตช์ S1 และคอนแทกเตอร์ช่วย K4 ก็จะทำงานเช่นกัน หน้าสัมผัส NC ของ K1 จะล็อกไม่ให้ K2 และ K3 ทำงาน หน้าสัมผัส NC ของ K4 จะช่วยล็อกให้การทำงานเป็นไปตามลำดับ

**การหยุดมอเตอร์ด้วยการฉีดไฟฟ้ากระแสตรง**

โดยกดสวิตช์ปุ่มกด S2 ทำให้คอนแทกเตอร์ K1 หยุดทำงาน (มอเตอร์ได้รับไฟฟ้ากระแสตรงหลังจาก K2 และ K3 ทำงาน) หน้าสัมผัส NO ของ K2 และ K3 ทำให้ตัวนับเวลา (timer) K5 เริ่มทำงาน เมื่อถึงเวลาของการฉีดสิ้นสุดจะปลดการฉีดออกโดยทำให้ K2 และ K3 หยุดทำงาน

แรงบิดมอเตอร์จะแปรผันตามกำลังที่ช่องอากาศ (air-gap power) เมื่อมีการหมุนก็จะทำให้เกิดค่าสูญเสียในโรเตอร์ ถ้าไม่พิจารณาสลิป และกระแสสร้างสนามแม่เหล็ก แรงบิดมอเตอร์จะแปรผันตามกระแสยกกำลังสอง ซึ่งมีสมการของแรงบิดดังนี้

$$M_{Br} = M_m \left( \frac{I'_1}{I_m} \right)^2$$

เมื่อ  $M_m$  คือแรงบิดมอเตอร์ที่เปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับโหลดเช่นเดียวกับกระแสของมอเตอร์  $I_m$  ขณะมอเตอร์หมุนอยู่ และกระแสเฟสสมมูลย์ทางไฟสลับ  $I'_1$  ค่าทั้งหมดนำมาคำนวณแรงเบรก  $M_{Br}$  ขณะมอเตอร์หมุนได้

อย่างไรก็ตาม ในการวางแผนทางวิศวกรรมจะมีการขยายการคำนวณในทางปฏิบัติดังนี้

$$M_{BrEin} = M_a \left( \frac{I'_1}{I_a} \right)^2$$

สมการนี้ใช้สำหรับการคำนวณหาค่าได้ ถ้ารู้ข้อมูลจากแคตตาล็อกของมอเตอร์ เป็นค่ากระแสไฟฟ้ากระแสสลับเริ่มเบรกขณะทำการจ่ายไฟฟ้ากระแสตรง ถ้ามอเตอร์มีแรงบิดภายนอก  $M_f$  เข้ามาประกอบค่า  $M_{Br}$  จะมีสมการเป็น

$$M_{Br} = f \cdot M_{BrEin} \pm M_f$$

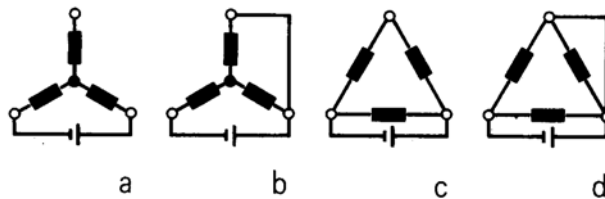
$$M_{Br} = \frac{J \cdot n_N}{9.55 \cdot t_{Br}}$$

ซึ่งถ้าหากมีค่าพารามิเตอร์ต่างๆของมอเตอร์ ก็จะสามารถคำนวณ หาค่ากระแสเบรก  $I_{BG}$  ได้คือ



$$I_{BG} = k \cdot I_a \sqrt{\frac{J \cdot n_N - M_f}{9.55 \cdot t_{Br}}} \leq 0.6 \cdot k \cdot I_a$$

- เมื่อ  $I_{BG}$  คือกระแสตรงที่จ่ายในการเบรก [A]  
 $k$  คือค่าแฟกเตอร์ในวงจรเบรก  
 $I_a$  คือค่ากระแสลือกโรเตอร์ต่อเฟส [A] ถ้าเป็นการต่อแบบเดลต้าได้  $\frac{1}{\sqrt{3}} I_a$  (ค่าจากแคตตาล็อก)  
 $J$  คือโมเมนต์ หรือความเฉื่อยรวมของมอเตอร์และของโหลด [kg.m<sup>2</sup>]  
 $n_N$  คือความเร็วพิกัดมีหน่วยเป็นรอบต่อนาที [rev/min]  
 $t_{Br}$  คือเวลาเป็นวินาที ที่ใช้ในการเบรก (ยอมให้ไม่เกิน 10 วินาที เพราะอุณหภูมิจะสูงเกิน)  
 $M_f$  คือแรงบิดหน่วง (retarding torque) ของโหลด [Nm]  
 $M_a$  คือแรงบิดลือกโรเตอร์ [Nm]  
 $f$  คือแฟกเตอร์แรงบิดเบรกของมอเตอร์ (Breaking Torque) ตามโรงงานผู้ผลิตโดยทั่วไปจะมีค่าประมาณ 1 – 2 เท่า  
 $I_{NS}$  คือค่ากระแสพิกัดต่อเฟส ถ้าต่อแบบเดลต้า  $I_{NS} = 0.58 \cdot I_N$   
 $I_N$  คือค่ากระแสพิกัด ของมอเตอร์



K	1.225	1.41	2.120	2.45
C	2.000	1.50	0.667	0.45

#### รูปที่ 5 การต่อมอเตอร์สำหรับเบรกโดยฉีดไฟฟ้ากระแสตรง

นอกจากนี้ หากเรารู้ อุณหภูมิในขณะทำงาน และค่าความต้านทานภายในมอเตอร์ เราสามารถคำนวณหาค่าแรงดัน  $U_{g1}$  ที่จ่ายเพื่อทำการเบรกมอเตอร์ จากอุณหภูมิในขณะทำงานได้ตามสมการ

$$U_{g1} = C \cdot I_{BG} \cdot R_{Strw} \quad Or \dots 1.3 \cdot C \cdot I_{BG} \cdot R_{Strk}$$

- เมื่อ  $U_{g1}$  คือแรงดันเบรกไฟฟ้ากระแสตรง [V]  
 $C$  คือแฟกเตอร์สำหรับการเบรก [ตามรูปที่ 5]  
 $I_{BG}$  คือกระแสเบรกไฟฟ้ากระแสตรง [A]  
 $R_{Strw}$  คือความต้านทานต่อเฟสของขดลวดมอเตอร์ ณ.อุณหภูมิที่ทำงาน [ $\Omega$ ]  
 $R_{Strk}$  คือความต้านทานต่อเฟสของขดลวดที่อุณหภูมิ 20 °C [ $\Omega$ ]